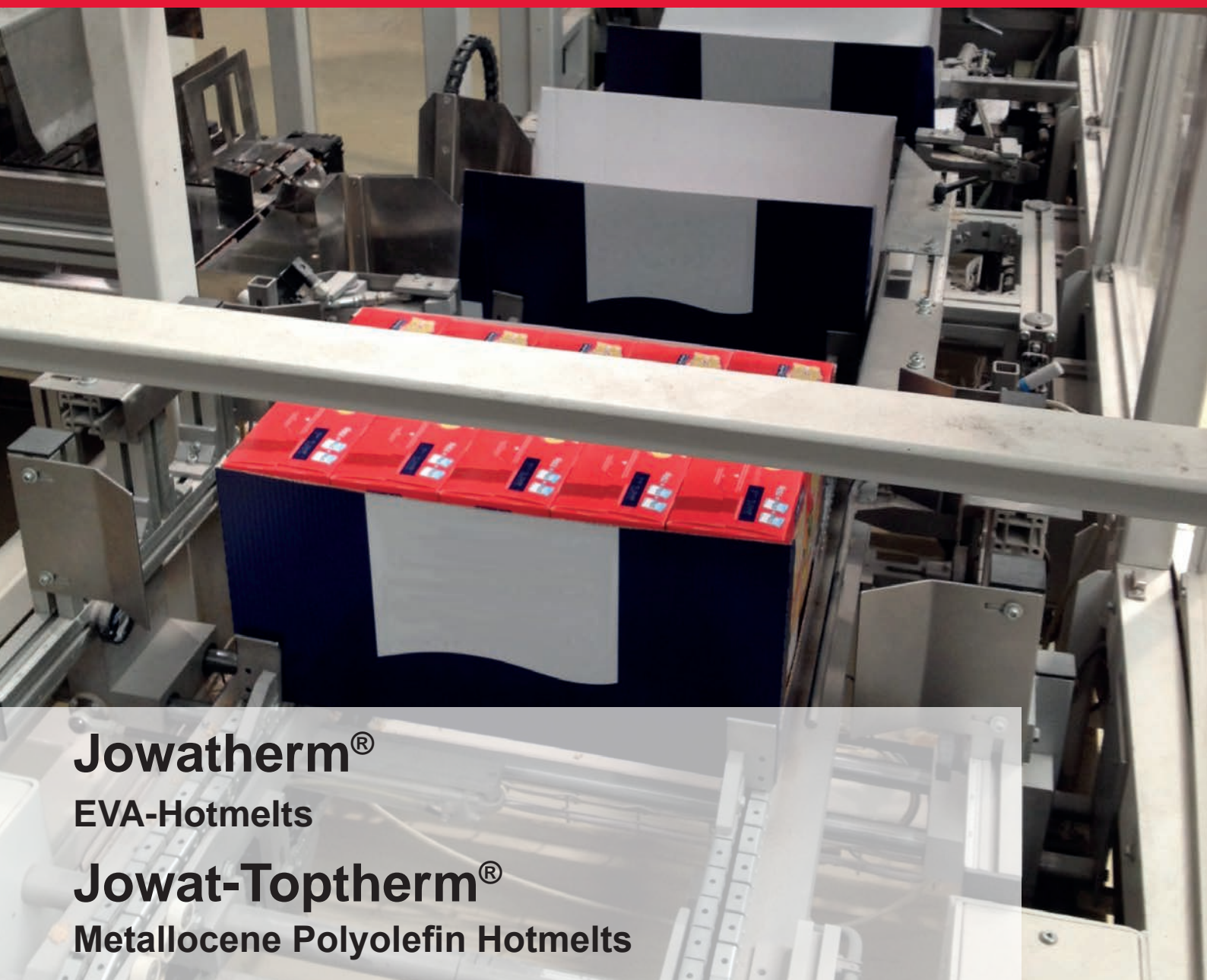


End-of-Line Verpackung

- Schmelzklebstoffe für Tray-Aufrichtung, Faltschachtel- und Kartonverschluss
- Saubere, hochwertige und effiziente Klebstofflösungen
- Uneingeschränkt einsetzbar auf automatischen Fördersystemen



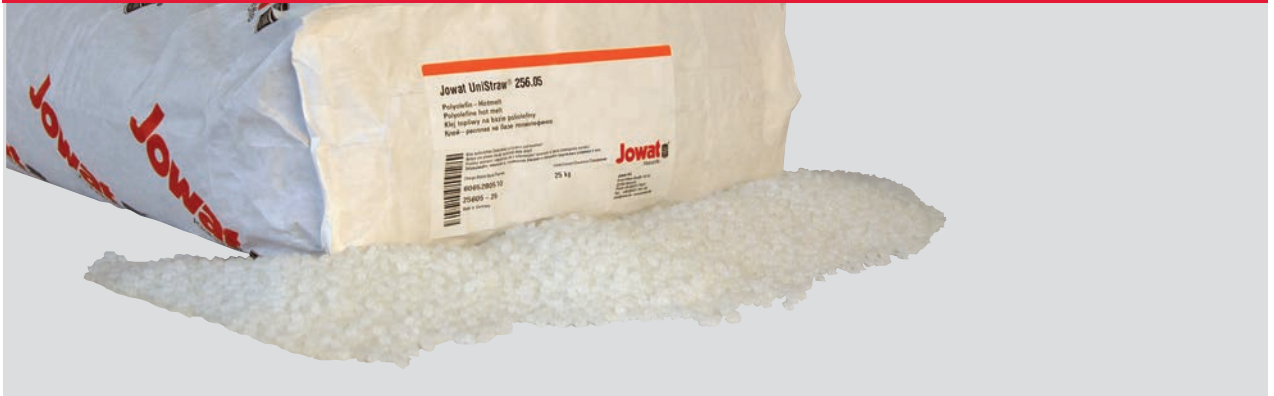
Jowatherm®

EVA-Hotmelts

Jowat-Toptherm®

Metalocene Polyolefin Hotmelts

Leistungsstarke Hotmelts für moderne Verpackungsprozesse



In End-of-Line Prozessen ermöglichen leistungsstarke Jowat Klebstoffe das sichere Aufrichten und Verschließen von Primär- und Sekundärverpackungen, wie zum Beispiel von Faltkartons oder -schachteln, Trays, Wrap-arounds oder von besonderen Shelf-ready-Verpackungen.

Speziell auf diesen Einsatz zugeschnittene Schmelzklebstoffe der Reihen **Jowatherm**[®] und **Jowat-Toptherm**[®] behaupten sich seit Jahren in den unterschiedlichen Endverpackungsprozessen und erhalten -nicht nur in der abpackenden Industrie- hervorragende Kundenbewertungen. Dank hoher Ergiebigkeit, verbunden mit sauberer Verarbeitung, werden Auftragsmengen verringert, Wartungsaufwand und Stillstandzeiten minimiert, und so Produktionskosten nachhaltig gesenkt. Selbst bei ungünstigen Andruckverhältnissen und hohen Vorschubgeschwindigkeiten gewährleisten hohe Anfangsfestigkeiten und kurze Abbindezeiten dieser Spezialklebstoffe stets ein sicheres Verschließen der Verpackung – sogar bei herausfordernden Rückstellkräften.

Jowat Schmelzklebstoffe verfügen über ein breites Adhäsionsspektrum und eignen sich daher hervorragend auch für die Klebung von anspruchsvollen Oberflächen. Die nachgewiesene exzellente Förderfähigkeit der granulierten Klebstoffe ermöglicht die zuverlässige Verarbeitung auf Schmelzgeräten mit automatischen Befüllsystemen aller namhaften Maschinenhersteller. Jowat Klebstoffe haben in der Schmelze eine hohe Farbstabilität sowie geringste Geruchsentwicklung und sind selbstverständlich nach lebensmittelrechtlichen Vorgaben für die Verpackung von Lebensmitteln zugelassen. Ob bei hohen Umgebungstemperaturen bei der Abfüllung

oder während des Transports, oder bei bis zu -40°C im Tiefkühlprozess: Leistungsfähige **Jowatherm**[®] und **Jowat-Toptherm**[®] Klebstoffe halten extremen Temperaturen zuverlässig stand.

Jowatherm[®] Produkte sind als bewährte EVA-Schmelzklebstoffe für unterschiedliche Anforderungen erhältlich: Von kostenoptimierten Lösungen, über Spezialanwendungen wie für die Tiefkühl-, Schokoladen- oder Tee-Verpackung bis hin zu Niedertemperatur- und High-End Formulierungen.

Moderne metallocene Polyolefin-Hotmelts der Reihe **Jowat-Toptherm**[®] zeigen beeindruckende Verarbeitungseigenschaften und Widerstandsfähigkeit gegenüber anspruchsvollen Prozessgegebenheiten. **Jowat-Toptherm**[®] Produkte sind Hochleistungsklebstoffe. Sie erfüllen mühelos auch härteste Anforderungen und erfreuen sich deshalb nicht ohne Grund einer außergewöhnlichen Beliebtheit in der Verpackungsindustrie. In der Produktfamilie sind neben Klebstoffen mit sehr hoher Adhäsion, sehr hoher Abbindegeschwindigkeit und geringer Fadenzugneigung auch Low-Temp Klebstoffe verfügbar. Diese sind bereits ab Temperaturen von 120°C sicher zu verarbeiten und bieten so energetische Einsparpotenziale und Vorteile in Bezug auf Aspekte der Arbeitssicherheit. Darüber hinaus stellt Jowat „grüne“ Alternativen zur Verfügung, die nachwachsende Rohstoffe enthalten und daher besonders ressourcenschonend sind.

Was auch immer die Anforderungen in Ihren Endverpackungsprozessen sind: Mit modernen Klebstoffprodukten und umfassender Beratungskompetenz liefert Jowat stets die passende Lösung für Ihre Anwendung. Immer mit dem Ziel Ihre Verpackungsprozesse nachhaltig zu verbessern.

EVA-Hotmelts

Jowatherm® 252.70

Hohe Adhäsion, für kritische Oberflächen, tiefkühlbeständig

Viskosität bei 170 °C	[mPas]	ca. 1.500
Verarbeitungstemperatur	[°C]	160 - 180
Abbindezeit	[s]	1 - 2
Offene Zeit	[s]	7 - 9
Erweichungsbereich	[°C]	ca. 100

Jowatherm® 257.20

Niedrige Verarbeitungstemperatur, geringe Fadenzugsneigung

Viskosität bei 140 °C	[mPas]	ca. 1.000
Verarbeitungstemperatur	[°C]	130 - 150
Abbindezeit	[s]	0,5 - 1
Offene Zeit	[s]	4 - 6
Erweichungsbereich	[°C]	ca. 110

Jowatherm® 258.50

Universell, kostengünstig

Viskosität bei 150 °C	[mPas]	ca. 1.200
Verarbeitungstemperatur	[°C]	140 - 160
Abbindezeit	[s]	ca. 1
Offene Zeit	[s]	ca. 5
Erweichungsbereich	[°C]	ca. 110

Metalocene PO-Hotmelts

Jowat-Toptherm® 256.00

Sehr hohe Adhäsion, für kritische Oberflächen, tiefkühlbeständig

Viskosität bei 160 °C	[mPas]	ca. 1.500
Verarbeitungstemperatur	[°C]	140 - 170
Abbindezeit		kurz - mittel
Offene Zeit	[s]	3 - 5
Erweichungsbereich	[°C]	ca. 110

Jowat-Toptherm® 256.65

Hoher Wärmestand

Viskosität bei 160 °C	[mPas]	ca. 1.600
Verarbeitungstemperatur	[°C]	140 - 170
Abbindezeit		schnell
Offene Zeit	[s]	4 - 6
Erweichungsbereich	[°C]	ca. 115

Jowat-Toptherm® 256.73

Green-Line: Einsatz nachwachsender Rohstoffe

Viskosität bei 150 °C	[mPas]	ca. 1.400
Verarbeitungstemperatur	[°C]	140 - 160
Abbindezeit		schnell
Offene Zeit	[s]	4 - 6
Erweichungsbereich	[°C]	ca. 115

Jowatherm® 255.10

Hoher Wärmestand, geringe Fadenzugsneigung

Viskosität bei 160 °C	[mPas]	ca. 1.250
Verarbeitungstemperatur	[°C]	150 - 170
Abbindezeit	[s]	0,5 - 1
Offene Zeit	[s]	3 - 5
Erweichungsbereich	[°C]	ca. 120

Jowat-Cleartherm® 257.30

Universell, hohe Farb- und Oxidationsstabilität

Viskosität bei 160 °C	[mPas]	ca. 950
Verarbeitungstemperatur	[°C]	150 - 170
Abbindezeit	[s]	ca. 1
Offene Zeit	[s]	6 - 8
Erweichungsbereich	[°C]	ca. 105

Jowat-Toptherm® 256.10

Hohe Adhäsion, für kritische Oberflächen, geringe Fadenzugsneigung

Viskosität bei 160 °C	[mPas]	ca. 1.000
Verarbeitungstemperatur	[°C]	140 - 180
Abbindezeit		schnell
Offene Zeit	[s]	3 - 5
Erweichungsbereich	[°C]	ca. 110

Jowat-Toptherm® 256.70

Universell, sehr hohe Farb- und Oxidationsstabilität

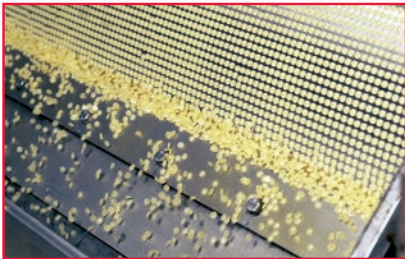
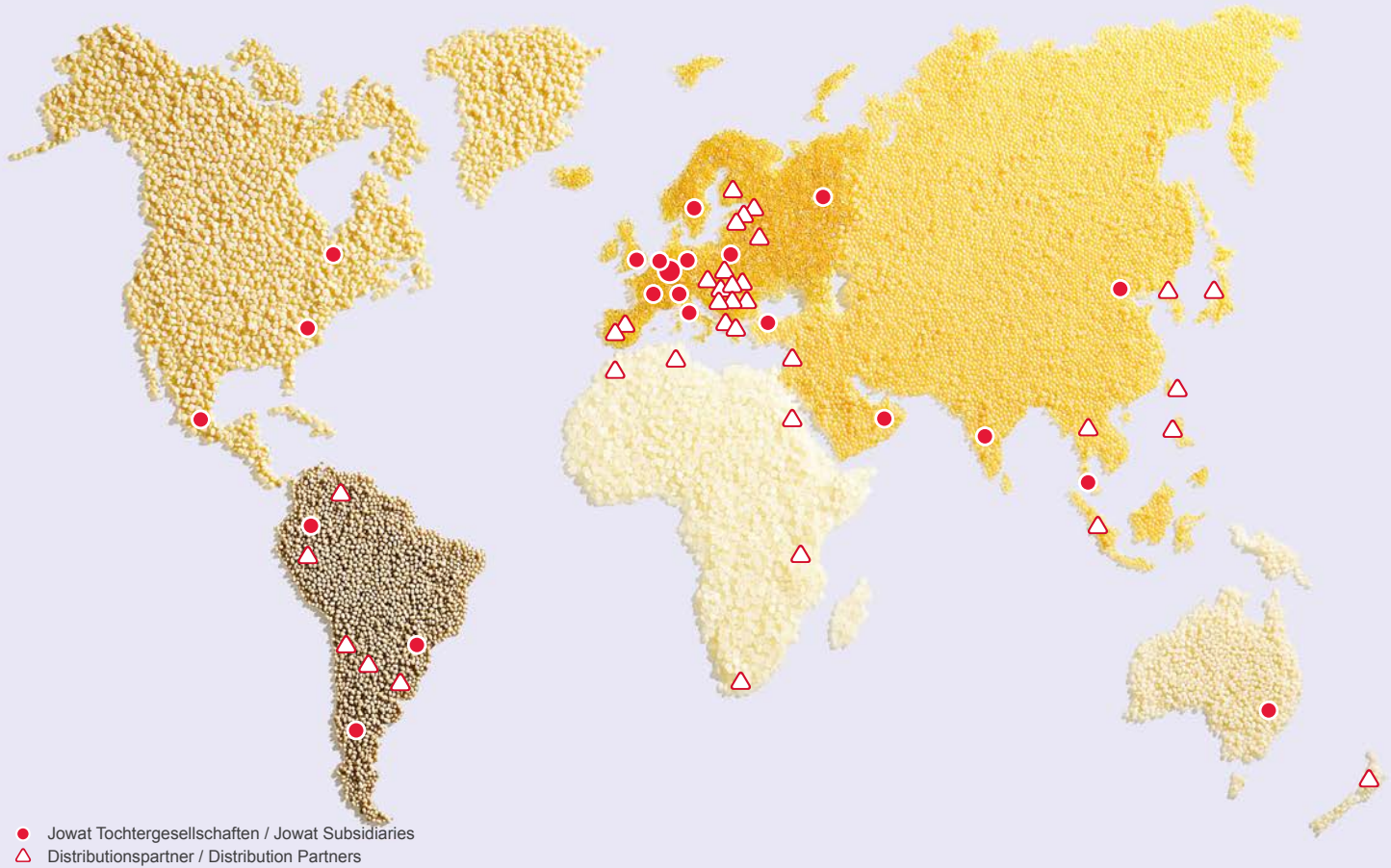
Viskosität bei 160 °C	[mPas]	ca. 1.600
Verarbeitungstemperatur	[°C]	140 - 170
Abbindezeit		schnell
Offene Zeit	[s]	4 - 6
Erweichungsbereich	[°C]	ca. 115

Jowat-Toptherm® 256.91

Low Temp: Niedrige Verarbeitungstemperatur, geringe Fadenzugsneigung, sehr hohe Oxidationsstabilität

Viskosität bei 140 °C	[mPas]	ca. 1.000
Verarbeitungstemperatur	[°C]	130 - 160
Abbindezeit		schnell
Offene Zeit	[s]	3 - 5
Erweichungsbereich	[°C]	ca. 110

Jowat | Ihr Partner in Sachen Kleben
Jowat | Your Partner in bonding



Jowat – Kleben erster Klasse
Jowat – first class bonding

Jowat 
Klebstoffe

Jowat SE
Ernst-Hilker-Straße 10-14
32758 Detmold
Telefon +49 (0)5231 749-0
info@jowat.de · www.jowat.de

Australia Brasil Canada Chile 中国 Colombia Deutschland France भारत गणराज्य Italia Malaysia Mexico
Nederland Polska Россия Sverige Suisse Türkiye United Kingdom United States of America ددحتملا تيبرعل تاراملإا